

Link do produktu: <https://www.scubastore.pl/kompresor-coltrisub-model-mch16-mark-iii-silent-315-et-p-330.html>



kompresor ColtriSub model MCH16 Mark III Silent 315 ET

Dostępność

Zapytaj o dostępność

Opis produktu

MCH16 (315 ET) to jeden z najpopularniejszych kompresorów stosowanych w centrach nurkowych oraz przez kluby nurkowe. To niezawodny kompresor, charakteryzujący się możliwością długiej, nieprzerwanej pracy o podwyższonej, wysokiej wydajności, przy zachowaniu najwyższej z możliwych jakości powietrza. Głowica posiada 3 stopnie sprężania, wyposażone w tłoki, wykonane z anodowanej i hartowanej stali. Na trzecim tłoku jest aż 5 hartowanych pierścieni! Co zapewnia kilkutygodniową pracę bez przeglądu serwisowego! Ponadto cały układ dla niezawodnej pracy smarowany jest dwoma litrami oleju, chłodzony specjalnej konstrukcji i długości systemem rur chłodzących oraz poprzez wiatrak o unikatowej konstrukcji. Poza niezawodnością sprężarka ta cechuje się łatwością obsługi, bardzo ekonomiczną eksploatacją, cichą pracą, a przede wszystkim konkurencyjną ceną!!! Do wyboru są silniki elektryczne (trójfazowe) oraz silniki spalinowe (Honda, Yanmar, Lombardini). Kompresor tankuje butle do ciśnienia 225 bar lub 330bar z szybkością 315l/min. Do wyboru jest wersja standard z lekką obudową oraz wersje z pełną zabudową: **Mark III Silent**, Super Silent Evo, Tech oraz Mini Tech. Wszystkie obudowy w niebieskim kolorze. Wersję standard można rozbudować o dodatkowe wyposażenie- automatykę. Najbardziej bogate wersje poza pełną automatyką, pomiarem ciśnień na poszczególnych stopniach sprężania, auto kontrolą poziomu oleju, posiada unikatowe rozwiązanie jakim jest kontrola temperatury sprężarki, a dokładniej oleju. Jeżeli temperatura oleju osiągnie poziom 45°C, system wyłącza sprężarkę, ponieważ udowodniono iż powyżej 45°C z oleju wytrąca się mgła olejowa, której nie jest w stanie zatrzymać żaden współczesny filtr dostępny na rynku. Stąd sprężarka ta poza faktem iż posiada wstępny filtr powietrza, trzy skraplacze, maxi filtr żelowo węglowy, to dodatkowo o jakość powietrza dba system kontroli temperatury oleju. stąd powietrze jest suche i wręcz destylowane- wolne od wszelkich zapachów i zanieczyszczeń. Dlatego sprężarka spełnia surowe normy czystości powietrza obowiązujące w Unii Europejskiej i mało tego spełnia już normy, które wejdą w życie za kilka lat!!! Ciśnienie pracy sprężarki zabezpieczone jest zaworem bezpieczeństwa, o wielokrotnym użyciu.